



Radomsko, dnia 24.07.2009 r.

Do:
Wszyscy nabywcy SIWZ

FP 341.17/08/09

Dotyczy: postępowania prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pn. „**Zakup aparatury, sprzętu medycznego i wyposażenia medycznego niezbędnego dla osiągnięcia celów realizowanego zadania inwestycyjnego „Budowa Szpitala Powiatowego w Radomsku” (Faza I – Etap IV)**”

PYTANIA I ODPOWIEDZI DO SIWZ

I. Działając na podstawie art. 38 ust. 1,2 i 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo Zamówień Publicznych (tj. Dz. U. z 2007 r. Nr 223, poz. 1655 ze zm.), dalej zwaną „ustawą”, Zamawiający przedstawia poniżej treść pytań i udzielonych odpowiedzi oraz modyfikacje do treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia (SIWZ):

TREŚĆ PYTAŃ:

Pytanie 57 dotyczy prowadnic – dodatek do SIWZ nr 1/30, nr 1/31, nr 1/35.

Czy Zamawiający dopuści również prowadnice z podziałką 30 mm do modułów transportowych zgodnych z normami ISO? Uzasadnienie: Europejski producent prowadnic nie produkuje już prowadnic z podziałką 60 – 65 mm, a jedynie z podziałką 30 mm.

Odpowiedź na pytanie 57: Dopuszczamy

Pytanie 58 dotyczy poz 1/49 wózek magazynowy

Czy Zamawiający dopuści zamiast kółek o wym 160x 35 mm – kółka o śr 200 mm?

Uzasadnienie: wózki o nośności 300 kg posiadają kółka o śr większej niż 160 mm.

Odpowiedź na pytanie 58: Dopuszczamy

Pytanie 59 dotyczy poz 1/49 wózek magazynowy

Czy Zamawiający dopuści zamiast blatu ze sklejki lakierowanej – blat z płyty wiórowej laminowanej lub blat ze stali oklejonej gumą?

Uzasadnienie: wózki aktualnie dostępne na rynku nie posiadają blatu ze sklejki.

Odpowiedź na pytanie 59: Dopuszczamy blat ze stali oklejany gumą.

Pytanie 60

Cz. II dod. nr 2/1 i 2/2 - Kosz sterylizacyjny I i II

Z podanych wymiarów wynika, że jest to raczej taca sterylizacyjna a nie kosz. Wymiary tej tacy są niezgodne z jednostką wsadu i normą DIN 58953 oraz normą PN-EN 285. Czy wobec tego te tace powinny mieć wymiary zgodne z ww. normami, tak aby była możliwość wkładania ich do koszy sterylizacyjnych opisanych w dodatkach 2/3, 2/4, 2/5?

Odpowiedź na pytanie 60: Kosze opisane w Cz. II dod. 2/1 i 2/2 powinny mieć ten sam standard wymiarowy co kosze opisane w Cz. II dod.2/4 i 2/5 , tak aby była możliwość wkładania ich do opisanych w tych dodatkach koszy sterylizacyjnych. Kosze opisane w Cz. II dod. 2/3 będą stanowiły wyposażenie uzupełniające stanowisk pracy.

Pytanie 61

Cz.II dod. 2/13, 2/14, 2/15 - Puszki sterylizacyjne

Czy Zamawiający dopuści nowoczesne pojemniki sterylizacyjne zgodne z PN EN 868-8 wykonane ze stali kwasoodpornej posiadające zamiast filtrów w pokrywie i dnie, zawory które nie wymagają obsługi i żadnych materiałów ulegających zużyciu podczas eksploatacji?

Odpowiedź na pytanie 61: TAK

Pytanie 62

Cz. II dod. 2/18 - Regał uniwersalny

Opisany regał posiada szerokość 80 cm, która jest niemodularna, a więc na tym regale nie mieści się 15JW (przy takiej szerokości można pomieścić 12JW). Czy wobec tego Zamawiający zmieni szerokość z 80 cm na 90 cm i pojemność regału na 18JW?

Odpowiedź na pytanie 62: Zamawiający dokonuje korekty nazwy przedmiotu zamówienia na: „Regał uniwersalny z sześcioma półkami na 12 JWS- 5 szt”

Pytanie 63

Cz. II dod. 2/23 – Stacja uzdatniania wody

Poz. 3 - w opisie jest wymieniony system hydroforu dla wody po odwróconej osmozie z pompą cyrkulacyjną. Taki zapis wyklucza się wzajemnie. Instalacja z hydroforem jest instalacją jednoprzewodową a instalacja cyrkulacyjna jest dwu przewodowa (tam i z powrotem)

- a) Które rozwiązanie zamawiający chciałby realizować?
- b) Czy wykonanie instalacji rozprowadzenia wody po odwróconej osmozie do urządzeń w CS jest po stronie Zamawiającego? Jeśli nie to należy podać długość tej instalacji i ilość punktów poboru wody.
- c) Czy woda zmiękczona będzie wykorzystywana do innych celów niż zasilanie urządzenia do odwróconej osmozy?

Odpowiedź na pytanie 63: Intencją Zamawiającego jest, aby instalacja po odwróconej osmozie była dwuprzewodowa wyposażona w układ utrzymujący ciśnienie w instalacji rozprowadzającej . Przedmiotem zamówienia nie jest instalacja rozprowadzająca. Woda zmiękczona może być wykorzystywana do zasilania urządzeń technologicznych Centralnej Sterylizatorni (myjnie- dezynfektory , sterylizatory parowe) oferowanych w ramach przedmiotowego postępowania.

Pytanie 64

Cz. II dod. 2/24 i 2/25 - Stanowisko do pakietowania

Poz. 9 Czy Zamawiający dopuści dystrybutor rękawów papierowo-foliowych z obcinarką długości cięcia min. 75 cm i dystrybutorem rękawów o długości min.150 cm dla rolek o średnicy 200-250 mm? Jest to rozwiązanie, które zajmuje mniej miejsca na stole roboczym.

Odpowiedź na pytanie 64: Nie , zamawiający podtrzymuje zapisy SIWZ.

Pytanie 65

Cz. II - Ogólne

Czy Zamawiający udostępni w wersji elektronicznej lub papierowej projekt technologiczny centralnej sterylizatorni i stacji przygotowania łóżek?

W opisie urządzeń Cz. II dod. 2/27, 2/28, 2/29 poz. 7 zapisano dostęp do przestrzeni serwisowej z przodu lub z prawej strony. Chcielibyśmy zaznajomić się z projektem, rozmieszczeniem urządzeń aby optymalnie można było je ustawić. Ponadto Zamawiający

wymaga w poz. 14 (sterylizator formaldehydowy) i w poz. 12 (sterylizatory parowe) aby konstrukcja sterownika była jednolita z konstrukcją sterowników myjni, innych sterylizatorów i komory do dezynfekcji zestawów pościelowych .

- a) W jakiej odległości od CS jest komora dezynfekcyjna, czy jest już wykonana instalacja pomiędzy ww. urządzeniami, jeśli tak to jakiego rodzaju jest to instalacja?
- b) Czy urządzenia jak myjnie, sterylizatory, komora dezynfekcyjna mogą być od różnych producentów, pod warunkiem że sterowniki tych urządzeń umożliwiają podłączenie ich do wspólnego systemu komputerowego?

Odpowiedź na pytanie 65: Zakres postępowania na obecnym etapie nie wymaga rozmieszczenia oferowanego wyposażenia. Zakres postępowania na obecnym etapie obejmuje urządzenia wg określonego wykazu. Zamawiający wymaga jednolitej konstrukcji sterowników dla oferowanych przez oferenta urządzeń dla Centralnej Sterylizatorni (myjnie – dezynfektory i sterylizatory) oraz dla planowanych urządzeń stacji przygotowania łóżek. Powyższe wynika z planów połączenia urządzeń w jeden system informatyczny. Przedmiotem postępowania nie jest wyposażenie stacji przygotowania łóżek.

Pytanie 66

Cz. II - Ogólne

Czy pomieszczania CS są przygotowane do montażu urządzeń opisanych w SIWZ? Jeśli tak, to czy Zamawiający poniesie ewentualne koszty zmian projektowych i wykonawczych w zakresie budowlano-instalacyjnym wynikające z dokonanego wyboru Wykonawcy przedmiotu zamówienia?

Odpowiedź na pytanie 66

Ewentualna adaptacja pomieszczenia zostanie wykonana przez Zamawiającego po wybraniu konkretnego wyposażenia technologicznego

Pytanie 67

Cz. II dod. 2/27 - Sterylizator formaldehydowy

Nazwa przedmiotu tego dodatku jest niezgodna z opisem przedmiotu zamówienia.

Opis przedmiotu zamówienia dotyczy sterylizatora parowego ponieważ Zamawiający przywołuje normę na duże sterylizatory parowe PN-EN 285 (poz. 3 i 36 opisu). Wymagania na sterylizatory formaldehydowe są opisane w normie PN-EN 14180.

Czy wobec tego Zamawiający wymaga w dostawie sterylizatora formaldehydowego wg normy PN-EN 14180 z deklaracją zgodności z tą normą, czy sterylizatora parowego opisanego w SIWZ zgodnie z normą PN-EN 285?

Odpowiedź na pytanie 67: Uzupełnia się zapis Cz. II dodatek 2/27 w pkt. 36 o wymóg potwierdzenia , że oferowane urządzenie jest zgodne z PN EN 14180/EN 14180

Pytanie 68

W związku z odpowiedzią na pytanie nr 48 z dnia 21.07.09 związaną z możliwością oznaczania Retikulocytów, czy Zamawiający dopuści zaoferowanie analizatora również bez możliwości oznaczania retikulocytów?

Odpowiedź na pytanie 68: Nie dopuszczamy

Pytanie 69

Zamawiający w Części III specyfikacji w opisie analizatora hematologicznego w punkcie 2 opisuje parametry oznaczane przez analizator. Czy Zamawiający wymaga od oferowanego analizatora możliwości oceny niedojrzałych granulocytów i atypowych limfocytów procentowo i w wartościach bezwzględnych – parametrów niezwykle istotnych przy różnicowaniu zakażeń wirusowych od bakteryjnych oraz diagnostyce Sepsy?

Odpowiedź na pytanie 69: Zamawiający dopuszcza , ale nie wymaga.

Pytanie 70

Zamawiający w Części III specyfikacji w opisie analizatora hematologicznego w punkcie 7 opisu parametrów wymaga od oferowanego analizatora hematologicznego rozdziału leukocytów w oparciu o cytometrię przepływową z wykorzystaniem światła lasera, bez barwienia cytoenzymatycznego.

Czy Zamawiający wymaga, aby rozdział ten odbywał się w analizatorze w oparciu o fluorescencyjną cytometrię przepływową, która jest obecnie jest jedną z najnowocześniejszych i najdokładniejszych metod rozdziału leukocytów stosowanych w nowych analizatorach hematologicznych 5 diff?

Odpowiedź na pytanie 70: Zamawiający dopuszcza , ale nie wymaga.

Pytanie 71

Zamawiający w Części III w punkcie 4 opisu parametrów analizatora hematologicznego wymaga max 130 ul pobieranej do oznaczenia pełnej morfologii krwi w trybie krwi manualnym oraz możliwości oznaczania krwi w trybie kapilarnym. Ze względu na małe ilości krwi w przypadku mikrometody – czy Zamawiający wymaga, aby w przypadku oznaczania krwi w trybie kapilarnym ze wstępnym rozcieńczeniem ilość potrzebnej do oznaczenia w trybie krwi kapilarnej przed rozcieńczeniem wyniosła poniżej ul, co umożliwia wykonywanie morfologii również w przypadku problemów z uzyskaniem materiału do badania (np. u noworodków)?

Odpowiedź na pytanie 71: Zamawiający dopuszcza , ale nie wymaga.

Dot. część I – sterylizator parowy

Pytanie 72

Czy zamawiający zgodzi się na wyodrębnienie autoklawu parowego jako niezależnej części (umożliwienie złożenia oferty częściowej niezależnie na sterylizator parowy)?

Wyodrębnienie umożliwiłoby wzięcie udziału większej liczbie wykonawców, a przez to wybór najbardziej korzystnej dla zamawiającego oferty.

Odpowiedz na pytanie 72

Zgodnie z pkt 10.2 rozdziału 10 SIWZ Wykonawca ma prawo złożyć jedną ofertę na wszystkie części zamówienia lub na każdą część zamówienia z osobna. **Wobec powyższego zamawiający nie dopuszcza złożenia oferty na poszczególne pozycje.**

Dotyczy opisu przedmiotu zamówienia, dodatek nr 2/28 i 2/29, sterylizator parowy 4J.W. I 6 J.W.

Pytanie 73

Ad.6. Zamawiający żąda konstrukcji urządzenia umożliwiającego jego transport w obrębie szpitala przez drzwi o szerokości 90 cm. Po przeanalizowaniu projektu technologicznego do pomieszczenia strefy czystej gdzie będą zainstalowane sterylizatory nie ma żadnych drzwi o takiej szerokości . Wszystkie drzwi mają 150 cm szerokości. Wobec tego prosimy o dopuszczenie urządzeń o szerokości 95 cm.

Odpowiedź na pytanie 73 : Dopuszczamy urządzenia o szerokości 90 cm ± 10 %

Pytanie 74

Ad. 12. Czy Zamawiający może wyjaśnić co oznacza zapis” konstrukcja sterownika jednolita z konstrukcją sterowników pozostałych oferowanych myjni-dezynfektorów, sterylizatorów parowych oraz komory do dezynfekcji zestawów pościelowych”?

Dlaczego Zamawiający dodaje do tego zapisu komorę do dezynfekcji zestawów pościelowych jeżeli nie ma tego urządzenia w technologii centralnej sterylizatorni na podstawie której opracowano została specyfikacja urządzeń.

Odpowiedź na pytanie 74 : Intencją Zamawiającego jest, aby konstrukcja sterowników dla urządzeń Centralnej Sterylizatorni (myjnie- dezynfektory i sterylizatory) oraz dla planowanych urządzeń stacji przygotowania łóżek były jednolite. Przedmiotem postępowania nie jest wyposażenie stacji przygotowania łóżek . W związku z tym wykreśla się wymóg, aby sterowniki oferowanych sterylizatorów były jednolite ze sterownikiem komory do dezynfekcji zestawów pościelowych.

Pytanie 75

Ad. 13. Czy Zamawiający dopuści urządzenie posiadające ekran dotykowy o przekątnej 5”

Na zastosowanym przez nas wyświetlaczu ciekłokrystalicznym wyświetlane są istotne parametry procesu tj. temperatura, ciśnienie , czas, numer wybranego programu, czas do zakończenia cyklu. Wymienione parametry prezentowane są w postaci numerycznej oraz na wykresie graficznym. Wybór programów podstawowych dokonywany jest z panelu kontrolnego poniżej wyświetlacza co nie powoduje konieczności stosowania dużego wyświetlacza z którego wybierane są żądane programy sterylizacji.

W przypadku podtrzymania zapisu prosimy o merytoryczne uzasadnienie.

Odpowiedź na pytanie 75 : Dopuszczamy

Pytanie 76

Ad. 20. Czy drukarka formatu A4 ma być wbudowana w sterylizator czy też ma być elementem wolnostojącym?

Odpowiedź na pytanie 76 : Zgodnie z zapisami SIWZ możliwe jest zaoferowanie drukarki formatu A4 wbudowanej lub wolnostojącej.

Pytanie 77

Ad.23. Zamawiający żąda żeby kanał uszczelki wykonany był w sposób nie przewężający światła komory.

Taki zapis ogranicza uczciwą konkurencję i nie dopuszcza do przetargu innych producentów których sterylizatory mają inną konstrukcję komory. Nieznaczne przewężenie światła komory występujące w naszych sterylizatorach (zaledwie 38 mm) w żaden sposób nie ograniczają utrzymania komory w czystości ani nie utrudniają konserwacji wnętrza komory. Norma PN285 na którą powołuje się Zamawiający z żaden sposób nie określa sposobu konstrukcji komory urządzenia. Dlatego wnosimy o dopuszczenie komory z przewężeniem w zakresie do 38 mm.

Odpowiedź na pytanie 77: Dopuszczamy

Dotyczy opisu przedmiotu zamówienia, dodatek nr 2/9, myjnia ultradźwiękowa

Pytanie 78

Czy Zamawiający dopuści myjnię ultradźwiękową dwukomorową, 2 komory po 50 l, gabaryty: 140x60x87 cm?

Taka myjnia znajduje się w projekcie technologicznym a na obiekcie wykonane są wszystkie przyłącza do takiego urządzenia

Odpowiedź na pytanie 78 ; Dopuszczamy, zapisy SIWZ nie wykluczają myjni ultradźwiękowej zaproponowanej w pytaniu.

Kosz sterylizacyjny ze stali kwasoodpornej (600 x 300 x 260 = 1 JWS) Konstrukcja umożliwiająca składowanie pustych koszy „jeden w drugi”, oraz „Kosz sterylizacyjny ze stali kwasoodpornej 600*300*130mm=1/2JWS”

Pytanie 79

Czy Zamawiający dopuści kosze nie „wkładane jeden w drugi”?

Uzasadnienie: Kosze o podanych wymiarach nie występują na rynku w wersji „wkładanej jeden w drugi „

Odpowiedź na pytanie 79: Ze względu na znaczną ilość koszy Zamawiający podtrzymuje wymóg , aby konstrukcja koszy umożliwiaią ich przechowywanie poprzez „wkładanie jeden w drugi”. Podane wymiary wraz z dopuszczalną odchyłką pozwalają na odpowiedni dobór koszy. Zamawiający posiada informacje że kosze takie są dostępne na rynku.

Myjnia – dezynfektor z wbudowaną suszarką przelotową

Pytanie 80

Co Zamawiający rozumie pod pojęciem „*zgodnych ze standardem DIN 1/1*” ? Prosimy o podanie numeru normy lub wymiarów tac.

Odpowiedź na pytanie 80: Chodzi o tace wg DIN 58952-3 w o wymiarach 480 x 250 x 50 mm

Pytanie 81

Czy zamawiający odstąpi od wymogu „*Konstrukcja sterownika jednolita z konstrukcją sterowników oferowanych sterylizatorów parowych*”. oraz (*kasety muszą pasować do oferowanej suszarki*).

Uzasadnienie: Zapis ten nie ma żadnego merytorycznego uzasadnienia poza ukierunkowaniem przetargu na konkretną jedyną firmę, która jest producentem zarówno sterylizatorów i myjni suszarki co ogranicza uczciwa konkurencje i jest niezgodne z ustawa o zamówieniach publicznych.

Odpowiedź na pytanie 81: Intencją Zamawiającego jest aby urządzenia stanowiące wyposażenie CS stanowiły jednolite wyposażenie umożliwiające między innymi połączenie ich w jeden spójny system komputerowy do monitorowania procesów sterylizacji , mycia , dezynfekcji oraz ewidencji narzędzi a także wyliczania kosztów obróbki narzędzi. Logicznym więc wydaje się wymóg, aby wyposażenie / osprzęt urządzeń myjni – dezynfektorów oraz suszarek do siebie pasował.

Pytanie 82

Czy Zamawiający gotów jest zamienić słowa „wsady” na „wózki wsadowe”.?

Odpowiedź na pytanie 82: Określenie „wsad” nie wyklucza oferowania wyposażenia w postaci „wózków wsadowych”

Suszarka do elementów aparatury anestezjologicznej i narzędzi

Pytanie 83

Drzwi suszarki wyposażone w szybę – umożliwiające kontrolę zawartości komory suszarki bez konieczności otwierania drzwi i utraty ciepła z komory.

Czy Zamawiający dopuści suszarkę z drzwiami nie przeszklonymi?

Uzasadnienie: Zapis wskazuje na konkretnego jednego producenta, który oferuje takie rozwiązanie na naszym rynku co jest niezgodne z ustawa o zamówieniach publicznych . Nie ma żadnego uzasadnienia technologicznego i kłóci się z zapisem „*Powierzchnia czołowa suszarki wykonana w sposób higieniczny, łatwy do utrzymania w czystości i możliwa do dezynfekcji – brak wystających śrub, klawiszy i innych elementów, których mycie jest utrudnione.*”

Odpowiedź na pytanie 83: Dopuszczamy

Dotyczy opisu przedmiotu zamówienia, dodatek nr 2/27, sterylizator formaldehydowy

Pytanie 84

Czy Zamawiający ma przewidziany zapas mocy do zasilenia sterylizatora formaldehydowego? Wg projektu technologicznego na urządzenia przewidziano 113 kW a sterylizator opisany jako formaldehydowy potrzebuje dodatkowo 45 kW.

Dlaczego w opisie sterylizatora formaldehydowego Zamawiający powołuje się na normę PN-EN 285 skoro sterylizatory formaldehydowe podlegają normie PN-EN 14180?

Na jakiej podstawie Zamawiający dokonał tak znaczących zmian w technologii centralnej sterylizatorni jak powiększenie pojemności sterylizatora formaldehydowego i zmianę jego na sterylizator parowo - formaldehydowy, zamiany suszarki przelotowej która stanowiła jednocześnie służę podawczą między strefa brudna i czysta na suszarkę nieprzelotową oraz zmianę jednostki wsadu 300 x 300 x 600 na niezgodna z polskimi przepisami szwedzką jednostkę SPRI (patrz odpowiedź na pytania z dnia 21.07.2009)

Czy w związku z powyższym firma, która zostanie wybrana do realizacji zamówienia będzie musiała na własny koszt dokonać przeróbki projektu technologicznego wraz z ponownymi uzgodnieniami, dokonać zmian w projektach branżowych oraz wykonanych pracach budowlanych czy też prace te zostaną wykonane na koszt podatników?

Odpowiedź na pytanie 84 : Zgodnie z SIWZ wymagana moc dla sterylizatora formaldehydowego to maksymalnie 45 kW. Zamawiający nie wyklucza urządzeń o mniejszej mocy. Zamawiający uzupełnia zapis Cz. II 2/27 w pkt 36 o wymóg potwierdzenia ,że oferowane urządzenie jest zgodne z PN-EN 14180 / EN /14180

Steryliizator fomaldehidyowy mogący realizować również programy sterylizacji parowej pozwala na zwiększenie wydajności Centralnej Sterylizatorni w przypadku zwiększenia zapotrzebowania na materiał sterylny / zwiększenie ilości zabiegów w szpitalu, usługi dla jednostek zewnętrznych) bez konieczności dodatkowych zmian i inwestycji w wyposażenie.

Pomieszczenia CS zostały zaprojektowane w sposób umożliwiający zainstalowanie niezbędnego wyposażenia. Prawidłowo wykonany projekt nie powinien wykluczać wyposażenia innego niż wskazane w projekcie.

**Dotyczy odpowiedzi na pytania nr 42 43, 44 z dnia 21.07. 2009 pismo nr FP 341.17/06/09
Pytanie 85**

Na jakiej podstawie prawnej Zamawiający odpowiedział na pytania nr 42 43, 44 z dnia 21.07.2009 dopuścił wymiary koszy sterylizacyjnych o szerokości 400 /395mm i wysokości 100 mm.

Zgodnie z zapisem rozporządzenia MZiOS D.U. 213 z 10 .11.2006 (zał. nr 1 punkt XII p.p 13. Wszystkie systemy technologiczne centralnej sterylizatorni (sterylizatory, myjnie, wózki, regały, pojemniki sterylizacyjne, tace) powinny być kompatybilne, zgodne z jednostką wsadu ustaloną w zakładzie.) szpital powinien mieć ustaloną jednolitą jednostkę wsadu zgodną z polskim ustawodawstwem. Posiadany przez Zamawiającego projekt technologii centralnej sterylizatorni i całego szpitala został oparty na jednostce wsadu zgodnej z normą PN-EN 285 i mającej wymiar 300 x 300 x 600 mm (punkt 3.33 normy - jednostka wsadu: Prostopadłościan o wymiarach 300 x 300 x 600 mm stosowany do celów sterylizacji) Jednostka ta w świetle polskiego prawa jest jedyną zgodną z przepisami ponieważ norma PN-EN 285 jest normą zharmonizowaną dyrektywy medycznej UE 93/42/EEC i jako taka jest normą obowiązującą.

Zamawiający nie miał prawa zgodzić się na pytanie jednej z firm, która na naszym rynku jako jedyna oferuje rozwiązania niezgodne z polskim i europejskim ustawodawstwem na wymiar „kosza sterylizacyjnego ze stali kwasoodpornej” o szerokości 395 i wysokości 100 mm.

Zgodnie bowiem z ustawą o zamówieniach publicznych Zamawiającego obowiązuje zapis

Art. 30. Prawa zamówień publicznych

„1. Zamawiający opisuje przedmiot zamówienia za pomocą cech technicznych i jakościowych, z zachowaniem Polskich Norm przenoszących normy europejskie lub norm innych państw członkowskich Europejskiego Obszaru Gospodarczego

przenoszących te normy.”

W związku z powyższym prosimy o odpowiednie skorygowanie dotychczas udzielonych odpowiedzi w tym zakresie.

Odpowiedź na pytanie 85 : Przytaczana przez pytającego norma PN-EN 285 dotyczy „Dużych sterylizatorów parowych” , a przywołana jednostka wsadowa służy do określenia pojemności komory sterylizatora.

Zgodnie z zacytowanym rozporządzeniem MZiOS wszystkie systemy technologiczne CS (sterylizatory, myjnie, wózki , regały , pojemniki sterylizacyjne , tace) powinny być zgodne z jednostką ustaloną w zakładzie.

Przytoczone powyżej akty prawne nie nakazują stosowanie tylko jednego standardu wymiarowego jednostki wsadu.

Wymiary koszy wg dodatku 2/4 i 2/5 z uwzględnieniem odchyłek oraz pytań firm biorących udział w postępowaniu nie wyklucza żadnego ze spotykanych w Polsce systemów wymiarowych jednostek wsadu.

II. Jednocześnie zamawiający informuje, że powyższe modyfikacje SIWZ stanowią jej integralną część a przy tym z uwagi na ich zakres i charakter oraz termin wprowadzenia nie mają wpływu na konieczności przedłużenia terminu składania ofert pozostała treść SIWZ nie ulega zmianie.

Powyższa informacja została zamieszczona na stronie internetowej Zamawiającego w dniu 24.07.2009r.

W imieniu Zamawiającego

**Z up. STAROSTY
WICESTAROSTA**

/-/

Bożena Nowacka

.....

Proszę o potwierdzenie faktu otrzymania niniejszego pisma faksem: nr fax. 044 683 43 35.